



Importado por:
ASCENSUS TRADING & LOGÍSTICA LTDA
CNPJ 07.635.245/0001-34
Distribuído por:
BSD COMÉRCIO DE ELETRÔNICOS S.A.
CNPJ 42.270.691/0002-74

SAC: 0800 237 1315
sac@ozline.com.br
SITE: www.ozline.com.br

As especificações técnicas do equipamento podem ser alteradas sem prévio aviso.



Manual de Instruções



MÁQUINA INVERSORA DE SOLDA 120A

Modelo: MI-150

ÍNDICE

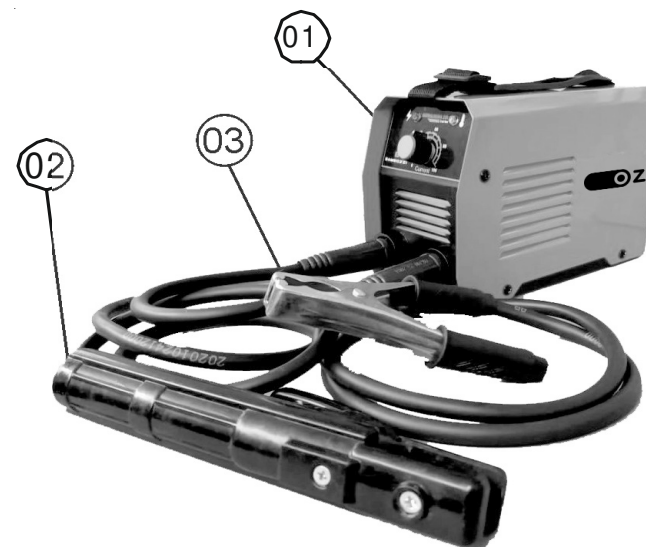
- 01. Precauções Gerais
- 02. Normas de Segurança Elétrica
- 03. Normas de Segurança Anti-Incêndios
- 04. Instalação da Máquina
- 05. Funcionamento com Eletrodo Revestido (EL)
 - 5.1 Instalação da Máquina
 - 5.2 Início do Arco
- 06. Princípio de Funcionamento
 - 6.1 Esquema Elétrico em Blocos
 - 6.2 Características Técnicas
 - 6.3 Painel de Controle
 - 6.4 Lista de Peças
- 07. Procedimentos em Caso de Falhas

- **Este produto contém componentes eletrônicos.**

Estes materiais se não forem descartados em lugar apropriado, podem causar vários danos ao meio ambiente. Esta etiqueta indica que não deve se desfazer deste produto como se fosse um produto descartável e que deve ser recolhido em separado. Como consumidor, você tem a responsabilidade de assegurar o depósito deste produto em lugares apropriados. Para encontrar onde deve-se depositar este produto, entre em contato com sua Prefeitura.

Itens que acompanham a MÁQUINA INVERSORA DE SOLDA MI-150

- ⇒ 01 Fonte inversora;
- ⇒ 02 Cabo Porta eletrodo;
- ⇒ 03 Cabo obra;



07. Procedimentos em Caso de Falhas

01. A máquina não parte

A) Verificar se o cabo de alimentação esta bem conectado à tomada;

B) Retirar a tampa superior e verificar as conexões:

B1) Placa do módulo apresenta partes queimadas (Substituir a placa);

B2) O IGBT está queimado ou avariado (Substituir);

B3) Os capacitores estão avariados (Substituir);

IMPORTANTE: No caso da ocorrência de B2 e B3, a causa provável será a sobre tensão de alimentação.

(A máquina de soldar está conectada a 380 V ou existe na rede sobre tensões acima de 15% dos 220V).

02. Led Amarelo Aceso

A) Os cabos do termostato estão desconectados e ou o termostato está quebrado. Reconecte os cabos ou troque o termostato.

03. O potenciômetro de ajuste da corrente não regula

(Está sempre no máximo ou no mínimo.)

A) Verificar com um teste (Ohmímetro);

B) Se o potenciômetro não regula. (Substituir);

04. A soldagem faz saltar relê interno

A) Realizar substituição da resistência de carga.

B) Se um ou mais igbt estiver queimado, substituir todos;

Vantagens da Inversora

01. Fonte Inversora projetada com uma nova tecnologia do IGBT (Ultra Fast);

02. Frequência de trabalho 65 KHZ;

03. Controle do primário com "Digit Driver";

04. Pré-carga de capacitores com controle eletrônico;

01. Precauções Gerais

A operação de soldagem se não for realizada corretamente, pode representar um risco para a saúde do operador e para quem se encontra ao seu redor.

Recomenda-se portanto para prevenir danos, observar algumas medidas de segurança.

Limitar o espaço exposto à fumaça e as radiações provenientes da soldagem delimitando-a com painéis especiais anti-reflexivos e se possível, realizar este processo em um local separado.

Proteger o corpo em todas as suas partes com roupas e acessórios adequados (máscara, luvas, etc.) não inflamáveis e se possível, junto ao corpo utilizar sapatos com sola de borracha para o devido isolamento.

Limitar a formação de fumaça e gás da soldagem, utilizando peças para soldar limpas e sem pintura ou oxido. em caso contrario se recomenda utilizar máscara respiratória e colocar um sistema de ventilação que permita o ar circular adequadamente no ambiente.

02. Normas de Segurança Elétrica

- (1) Evitar trabalhar com cabos que estejam deteriorados, realizar corretamente a conexão das fases e da terra com tomadas dentro das normas;
- (2) Não tocar nunca no corpo da máquina com o cabo do porta eletrodo ou da garra negativa;
- (3) Não trabalhar com a máquina de solda sem a carcaça ou sem os painéis de proteção, a fim de assegurar a segurança da máquina e do operador;

03. Normas de Segurança Anti-Incêndios

- (1) Ter extintores no local de trabalho e verificar periodicamente seu bom estado;
- (2) Colocar sobre a máquina de solda sobre superfície sólida e horizontal, assegurando que a mesma tenha uma boa ventilação, evitando o superaquecimento que pode ocorrer com a obstrução das entradas de ventilação;
- (3) No caso da soldagem ser efetuada sobre depósito de óleo ou combustível, adotar todas as normas necessárias;

04. Instalação da Máquina

A máquina de solda deve ser obrigatoriamente conectada à rede de alimentação por meio de uma tomada normalizada compatível com a rede de distribuição.
A conexão se realiza por meio de um cabo multipolar para as fases e para a terra. O cabo terra se reconhece pela cor amarelo-verde.

PAGINA EM BRANCO

6.3 Painel de Controle

Painel Frontal



Painel Traseiro



- 01. Luz do equipamento ligado
- 02. Potenciômetro para regulagem de corrente
- 03. Luz de proteção térmica
- 04. Conector positivo
- 05. Conector negativo
- 06. Entrada de rede

05. Funcionamento com Eletrodo Revestido (EL)



5.1 Instalação da Máquina

Conectar o porta eletrodo ao conector positivo da solda.

Conectar o cabo obra da garra negativa junto ao conector negativo da máquina de solda e da peça que se vai soldar.

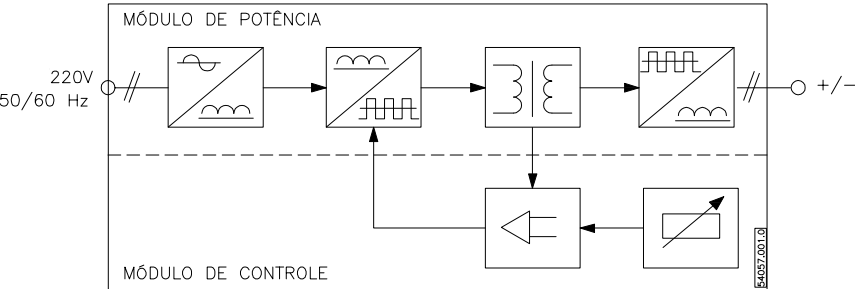
Regular a corrente de solda, por meio do potenciômetro no painel frontal, considerando o diâmetro do eletrodo e a espessura da peça que a ser soldada.

5.2 Início do Arco

Para iniciar o arco de solda é necessário golpear levemente o eletrodo contra a peça a ser soldada, regular logo a distância do arco separando o eletrodo de acordo com a soldagem a realizar e mantendo uma inclinação de cerca de 60 graus na direção do cordão de soldagem como mostra a figura abaixo.

06. Princípio de Funcionamento

6.1 Esquema Elétrico em Blocos



6.2 Características Técnicas

Alimentação (V _{DC}).....	220V ±15%
Frequência (Hz).....	50 / 60
Potência (kVA).....	4,8
Corrente (A).....	22
Ciclo de Trabalho (mm).....	100 @ 100%
Tensão em vazio (V).....	60
Classe de proteção.....	IP21
Sistema de Refrigeração.....	Ventilação forçada por ar
Peso (Kg) - (Fonte de Solda).....	2,100
Dimensões (mm) A L C.....	155 x110 x 255
Diâmetro do eletrodo (mm) 6013 / 7018.....	1,5 à 3,25mm